
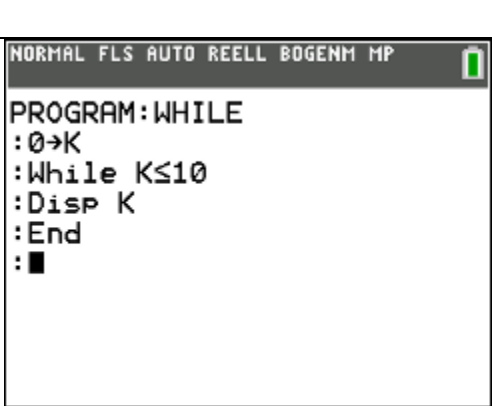




Lektion 4: Schleifen	Übung 2: Die While...End-Schleife	
<p>In dieser zweiten Übung von Lektion 4 wird die While...End-Schleife untersucht. Sie wird mit der For... - Schleife verglichen, und es wird sich zeigen, dass sie leistungstärker und vielseitiger ist.</p>	<p>Lernziele:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Verstehen der While...End - Schleife. • Vergleich mit der For...End - Schleife. • Programmierübung: gültige Eingaben. 	
<p>Die While... End - Schleife</p> <p>Die Befehle innerhalb der While...End – Schleife werden so lange wiederholt wie die <i>Bedingung</i> wahr ist.</p> <p>Aufbau:</p> <pre style="margin-left: 40px;"> While <Bedingung> <Befehlsblock> End </pre>		
<p><i>Hinweise:</i></p> <p>Die <i>Bedingung</i> ist ein logischer Ausdruck wie z.B. X>0.</p> <p>Der <i>Befehlsblock</i> besteht aus einer Gruppe von Anweisungen, die durchaus If – Befehle und andere Schleifen enthalten dürfen. Er wird ausgeführt, solange die <i>Bedingung</i> wahr ist.</p> <p>Das Schlüsselwort End kennzeichnet das Ende des Befehlsblocks. Das Programm springt zurück zum While und testet erneut, ob die <i>Bedingung</i> wahr ist.</p> <p>Den in der <i>Bedingung</i> verwendeten Variablen müssen vor der While – Schleife Werte zugewiesen werden, so dass man genau sagen kann, ob die <i>Bedingung</i> wahr oder falsch ist. Ist die <i>Bedingung</i> falsch, wird der Befehlsblock vollständig übersprungen, andernfalls wird er ausgeführt. Die Anweisung 0→K am Anfang des Programmes sorgt dafür, dass die <i>Bedingung</i> zunächst wahr ist. Ohne diesen Wert wüsste man nicht was passiert, denn in K kann irgendein Wert abgespeichert sein.</p> <p>Irgendwo im Befehlsblock sollte ein Befehl stehen, der eine Auswirkung auf die <i>Bedingung</i> hat, so dass sie beendet wird, damit die nachfolgenden Befehle ausgeführt werden können. Üblicherweise ordnet man diesen Befehl am Ende des Befehlsblocks ein. K+1→ K stellt sicher, dass irgendwann K größer ist als 10. Fehlt ein solcher Befehl, wird die Schleife fortgeführt, so dass das Programm kein Ende findet. Das ist bei dem zweiten Programm rechts der Fall.</p>	 <pre> NORMAL FLS AUTO REELL BOGENM MP PROGRAM:WHILE :0→K :While K≤10 :Disp K :K+1→K :End :■ </pre>	 <pre> NORMAL FLS AUTO REELL BOGENM MP PROGRAM:WHILE :0→K :While K≤10 :Disp K :End :■ </pre>
<p>Hinweis: Bei der While – Schleife steht die <i>Bedingung</i> ganz am Anfang, so dass es durchaus möglich ist, dass die Anweisungen des Befehlsblockes überhaupt nicht ausgeführt werden. Im Gegensatz dazu wird bei der in der nächsten Übung behandelten Repeat – Schleife der Befehlsblock stets erst einmal durchlaufen, bevor die <i>Bedingung</i> getestet wird – ein feiner, aber deutlicher Unterschied.</p> <p>Die While – Schleife besteht also aus den drei Komponenten: Initialisieren, testen und verändern:</p>		



- **Initialisieren** einer Variablen.
- **Testen** einer auf dieser Variablen basierenden Bedingung.
- **Verändern** der Variablen so dass die Bedingung falsch wird und dadurch die Schleife endet.

Verwendung von While...End bei der Überprüfung einer Eingabe

Eingegebene Werte werden vor ihrer weiteren Verwendung oft geprüft, ob sie aus dem richtigen Bereich stammen. Im Beispiel soll ein kleines Programm geschrieben werden, das überprüft, ob eine eingegebene Zahl positiv ist. Es soll angezeigt werden, wenn die Eingabe ungültig ist, und es soll zu einer erneuten Eingabe aufgefordert werden. Das Bild rechts zeigt ein paar Eingaben, um die Wirkungsweise des Programmes vorzuführen.

```
NORMAL FLS AUTO REELL BOGENM MP
PGMPRÜBE
ZAHL >0 EINGEBEN-3
NICHT POSITIV
ZAHL >0 EINGEBEN-8
NICHT POSITIV
ZAHL >0 EINGEBEN0
NICHT POSITIV
ZAHL >0 EINGEBEN5
.....Fertig
█
```

Mittels **Input** wird eine Zahl **N** eingelesen. Damit erhält man den **Initialwert** für die Schleifenbedingung.

```
NORMAL FLS AUTO REELL BOGENM MP
PROGRAM:PROBE
:Input "ZAHL >0 EINGEBEN",
N
:█
:
:
```

Nun schließt sich die **While** – Schleife an, in der überprüft wird, ob **N** negativ ist. In diesem Fall wird mit **Disp** eine Fehlermeldung ausgegeben. Hier also wird **N getestet**.

Hinweis: Der Befehlsblock wird nur ausgeführt, wenn N negativ ist, andernfalls wird er übersprungen.

```
NORMAL FLS AUTO REELL BOGENM MP
PROGRAM:PROBE
:Input "ZAHL >0 EINGEBEN",
N
:While N≤0
:Disp "NICHT POSITIV"
:
:
:█
```

Mit einem weiteren **Input** wird schließlich ein neuer Wert für **N** eingefordert und damit endet der Befehlsblock. Hier wird **N also verändert**.

Als Teil eines größeren Programmes würde diese Befehlsfolge sicherstellen, dass nur bei Eingabe einer positiven Zahl das Programm weiter ausgeführt wird, so dass die eingegebene Zahl weiter verarbeitet werden kann.

```
NORMAL FLS AUTO REELL BOGENM MP
PROGRAM:PROBE
:Input "ZAHL >0 EINGEBEN",
N
:While N≤0
:Disp "NICHT POSITIV"
:
:Input "ZAHL >0 EINGEBEN",
N
:End
```